

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)	
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet	
nom. Energie	53,4 kWh	
nom. Spannung	621,0 V $\approx$	
nom. Kapazität	86,0 Ah	
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	122,8 kW	
erwartete Zyklen	(1,8C laden 2C entladen 25 °C 80 % SOH) 10.000 @ 80 % DoD 6.000 @ 90 % DoD 3.500 @ 100 % DoD	(0,5C laden 0,5C entladen 25 °C 80 % SOH) 12.000 @ 80 % DoD 7.000 @ 90 % DoD 4.000 @ 100 % DoD
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre	
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend	
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)	
Schutzklasse	2	
Verschaltung	1P12S	
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbL44E Steuereinheit ccuHV200U Rittal Industrieschrank (800 x 2000 x 600 mm) exkl. Sockel Zubehör	12 Stk. 1 Stk. 1 Stk.
Gewicht	ca. 739,6 kg	
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)	
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1	

Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)	
max. Ladestrom	154,8 A (1,8C)	
Ladeschlussstrom	4,3 A (0,05C)	
max. Entladestrom	197,8 A (2,3C)	
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend	
Betriebstemperaturbereich	5 – 50 °C laden 5 – 55 °C entladen	
Betriebsspannungsbereich	524,0 – 699,0 V $\approx$	
Temperaturbereich	Transport Lagerung	< 1 Monat < 6 Monate -20 – 45 °C -20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2.000 m über NHN	

⚠ Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.