

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet		
nom. Energie	109,5 kWh		
nom. Spannung	773 V ---		
nom. Kapazität (0,2C laden 0,2C entladen)	140 Ah		
nom. Entladeleistung	109,5 kW		
Zyklen bis 80 % SoH (0,2C laden 0,33C entladen 25 °C)	> 3.000 @ 100 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend		
Schutzart	IP20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	1P15S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbL73E	15 Stk.	
	Steuereinheit ccuHV200U	1 Stk.	
	Rittal Industrieschrank (1000 x 2000 x 600 mm) exkl. Sockel Zubehör	1 Stk.	
Gewicht	ca. 899,5 kg		

Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	42 A (0,3C)		
Ladeschlussstrom	7 A (0,05C)		
max. Entladestrom	140 A (1C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 40 °C laden 5 – 40 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	641 – 879 V ---		
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 45 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2 000 m über NHN		



Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.