

# Commeo HV-C Smart Power System | 834 V |

## 17,6 kWh

### esr12U800B3C112E6S10

## Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus   Ethernet		
nom. Energie	17,6 kWh		
nom. Spannung	834,0 V $\text{---}$		
nom. Kapazität	21,1 Ah		
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	70,4 kW		
erwartete Zyklen	(0,8C laden   4C entladen   25 °C   80 % SOH) 1.200 @ 100 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich   nicht kondensierend		
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	1P16S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC112S	10 Stk.	
	Energiespeicherblock esbC112E	6 Stk.	
	Steuereinheit ccuHV100U	1 Stk.	
	Rittal Industrieschrank (600 x 1200 x 600 mm) exkl. Sockel Zubehör	1 Stk.	
Gewicht	ca. 292,4 kg		
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)		
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1		

## Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	16,9 A (0,8C)		
Ladeschlussstrom	1,1 A (0,05C)		
max. Entladestrom	84,4 A (4C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig)   nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 45 °C laden   5 – 55 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	762,0 – 932,0 V $\text{---}$		
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 40 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2.000 m über NHN		

 Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.

### Commeo GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 8  
49134 Wallenhorst, Germany

[www.commeo.com](http://www.commeo.com)

Seite 1/1  
Revision 2

21-061DE

07/2022