

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet		
nom. Energie	17,6 kWh		
nom. Spannung	834,0 V $\overline{=}$		
nom. Kapazität	21,1 Ah		
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	70,4 kW		
erwartete Zyklen	(0,8C laden 4C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.200 @ 100 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend		
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	1P16S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC112E		16 Stk.
	Steuereinheit ccuHV100U		1 Stk.
	Rittal Industrieschrank		
	(600 x 2000 x 600 mm) exkl. Sockel		1 Stk.
	Zubehör		
Gewicht	ca. 342,4 kg		
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)		
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1		

Betriebsfenster

Betriebsmethode			Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)
max. Ladestrom			16,9 A (0,8C)
Ladeschlussstrom			1,1 A (0,05C)
max. Entladestrom			84,4 A (4C)
rel. Luftfeuchtigkeit			< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend
Betriebstemperaturbereich			5 – 45 °C laden 5 – 55 °C entladen
Betriebsspannungsbereich			762,0 – 932,0 V $\overline{=}$
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 40 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe			2.000 m über NHN

⚠ Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.