

Commeo HV-C Smart Energy System | 422 V |
11,6 kWh
esr12U400B2C141E4S4



Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet		
nom. Energie	11,6 kWh		
nom. Spannung	422,0 V ===		
nom. Kapazität	27,5 Ah		
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	23,2 kW		
erwartete Zyklen	(0,5C laden 1C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.400 @ 95 % DoD 1.000 @ 98 % DoD	(0,5C laden 1,5C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.500 @ 95 % DoD 1.400 @ 98 % DoD	
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend		
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	1P8S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC141S		4 Stk.
	Energiespeicherblock esbC141E		4 Stk.
	Steuereinheit ccuHV100U		1 Stk.
	Rittal Industrieschrank (600 x 1200 x 600 mm) exkl. Sockel		1 Stk.
	Zubehör		
Gewicht	ca. 203,2 kg		
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)		
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1		

Betriebsfenster

Betriebsmethode			Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)
max. Ladestrom			13,8 A (0,5C)
Ladeschlussstrom			1,4 A (0,05C)
max. Entladestrom			55,0 A (2C)
rel. Luftfeuchtigkeit			< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend
Betriebstemperaturbereich			5 – 40 °C laden 5 – 50 °C entladen
Betriebsspannungsbereich			349,0 – 466,0 V ===
Temperatur- bereich	Transport Lagerung	< 1 Monat < 6 Monate	-20 – 45 °C -20 – 25 °C
max. Betriebshöhe			2.000 m über NHN

⚠ Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.

Commeo GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst, Germany

www.commeo.com

Seite 1/1
Revision 3