

Commeo HV-C Smart Energy System | 844 V | 23,2 kWh esr20U800B8C141E16

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)	
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet	
nom. Energie	23,2 kWh	
nom. Spannung	844,0 V =	
nom. Kapazität	27,5 Ah	
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	46,4 kW	
erwartete Zyklen	(0,5C laden 1C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.400 @ 95 % DoD 1.000 @ 98 % DoD	(0,5C laden 1,5C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.500 @ 95 % DoD 1.400 @ 98 % DoD
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre	
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend	
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)	
Schutzklasse	2	
Verschaltung	1P16S	
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC141E Steuereinheit ccuHV100U Rittal Industrieschrank (600 x 2000 x 600 mm) exkl. Sockel Zubehör	16 Stk. 1 Stk. 1 Stk.
Gewicht	ca. 346,4 kg	
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)	
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1	

Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	13,8 A (0,5C)		
Ladeschlussstrom	1,4 A (0,05C)		
max. Entladestrom	55,0 A (2C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 40 °C laden 5 – 50 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	698,0 – 932,0 V =		
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 45 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2.000 m über NHN		

 Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.

Commeo GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst, Germany

www.commeo.com

Seite 1/1
Revision 3