

Commeo HV-C Smart Energy System | 844 V |
69,6 kWh
esr20U800B8C141E16P32



Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)	
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet	
nom. Energie	69,6 kWh	
nom. Spannung	844,0 V ===	
nom. Kapazität	82,5 Ah	
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	139,2 kW	
erwartete Zyklen	(0,5C laden 1C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.400 @ 95 % DoD 1.000 @ 98 % DoD	(0,5C laden 1,5C entladen 25 °C 80 % SOH) 1.500 @ 95 % DoD 1.400 @ 98 % DoD
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre	
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend	
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)	
Schutzklasse	2	
Verschaltung	3P16S	
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC141P Energiespeicherblock esbC141E Steuereinheit ccuHV200U Rittal Industrieschrank (600 x 2000 x 600 mm) exkl. Sockel Zubehör	32 Stk. 16 Stk. 1 Stk. 1 Stk.
Gewicht	ca. 679,2 kg	
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)	
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1	

Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	41,3 A (0,5C)		
Ladeschlussstrom	4,1 A (0,05C)		
max. Entladestrom	165,0 A (2C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 40 °C laden 5 – 50 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	698,0 – 932,0 V ===		
Temperatur- bereich	Transport Lagerung	< 1 Monat < 6 Monate	-20 – 45 °C -20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2.000 m über NHN		

⚠ Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.

Commeo GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst, Germany

www.commeo.com

Seite 1/1
Revision 3