

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet		
nom. Energie	43,2 kWh		
nom. Spannung	411,0 V ---		
nom. Kapazität	105,0 Ah		
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	77,8 kW		
erwartete Zyklen	(1C laden 1,8C entladen 25 °C 80 % SOH) > 6.500 @ 80 % DoD > 4.500 @ 90 % DoD > 3.000 @ 100 % DoD	(0,5C laden 0,5C entladen 25 °C 80 % SOH) > 7.000 @ 80 % DoD > 5.000 @ 90 % DoD > 3.500 @ 100 % DoD	
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	> 12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend		
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	1P8S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbL54E		8 Stk.
	Steuereinheit ccuHV200U		1 Stk.
	Rittal Industrieschrank (800 x 2000 x 600 mm) exkl. Sockel		1 Stk.
	Zubehör		
Gewicht	ca. 532,0 kg		
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)		
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1		

Betriebsfenster

Betriebsmethode			Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)
max. Ladestrom			190,0 A (1,8C)
Ladeschlussstrom			5,3 A (0,05C)
max. Entladestrom			190,0 A (1,8C)
rel. Luftfeuchtigkeit			< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend
Betriebstemperaturbereich			5 – 50 °C laden 5 – 50 °C entladen
Betriebsspannungsbereich			349,0 – 466,0 V ---
Temperatur- bereich	Transport Lagerung	< 1 Monat < 6 Monate	-20 – 45 °C -20 – 25 °C
max. Betriebshöhe			2.000 m über NHN

⚠ Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.