commeo
energy storage solutions

EU-Konformitätserklärung

Hiermit erklären wir, dass die nachstehend bezeichneten Produkte in ihrer Konzeption und Bauart sowie in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der EU entsprechen. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt die Commeo GmbH. Bei einer mit uns nicht abgestimmten Änderung des Produktes verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Hersteller:
Commeo GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst – Germany

Gegenstand der Erklärung:

- Produktart: Lithium-Ionen Batteriesystem
- Typ/Modell: esr12UC112, esr12UC141, esr20UC112, esr20UC141, esr2008UL44, esr2010UL44, esr2008UL54, esr2010UL54, esr2008UL62, esr2010UL62

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der folgenden EU-Richtlinien:

• Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	2014/30/EU
• Niederspannungsrichtlinie	2014/35/EU
• RoHS	2011/65/EU 2015/863/EU

Angabe der einschlägigen harmonisierten Normen, die zugrunde gelegt wurden und in Bezug auf die die Konformität erklärt wird:

• Elektrische Sicherheit	EN 61010-1:2010 + A1:2019 + A1:2019/AC:2019
• Elektromagnetische Verträglichkeit	EN 61000-6-2:2005/AC:2005 EN 61000-6-4:2007 + A1:2011

Weitere Normen und Regelwerke, die bei der Bewertung des Produktes herangezogen wurden:

• Sicherheit beim Transport	UN38.3 Rev. 7
• Batteriesicherheit	EN 62619:2017
• Funktionale Sicherheit	EN ISO 13849-1:2015

Wallenhorst, den 18.09.2023

Michael Schnakenberg, Dipl.-Ing. (FH)

Geschäftsführer

Commeo GmbH
Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst
Germany

[+49) 5407 81381-0
[+49) 5407 81381-99
info@commeo.com
www.commeo.com

Gerichtsstand: Osnabrück
HRB Nr.: 208601
Geschäftsführer: Michael Schnakenberg (CEO), Frank Vöge (CSO)

Umsatzsteuer-ID: DE295699405
Bankverbindung: Sparkasse Osnabrück
IBAN: DE76 2655 0105 1551 4574 66
BIC: NOLADE22XXX