

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet		
nom. Energie	93,0 kWh		
nom. Spannung	775,0 V V_{nom}		
nom. Kapazität	120,0 Ah		
max. Entladeleistung (bei nom. Spannung)	148,8 kW		
nutzbarer DoD	100 %		
erwartete Zyklen	(< 35 °C 70 % SOH) > 6.500 @ 90 % DoD > 10.000 @ 80 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	> 12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend		
Schutzart	IP 20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	1P15S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbL62E		15 Stk.
	Steuereinheit ccuHV200U		1 Stk.
	Rittal Industrieschrank (1.000 x 2.000 x 600 mm) exkl. Sockel		1 Stk.
	Zubehör		
Gewicht	ca. 898,0 kg		
EU-Richtlinien	2006/66/EG (BattG), 2014/30/EU (EMC), 2014/35/EU (LVD), 2011/65/EU, 2015/863/EU (RoHS)		
Normen und Standards	DIN EN 62619, UN 38.3, DIN EN 61010-1, DIN EN 61000-6-2/4, DIN EN ISO 13849-1		

Betriebsfenster

Betriebsmethode			Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)
max. Ladestrom			195,0 A (1,6C)
Ladeschlussstrom			6,0 A (0,05C)
max. Entladestrom			195,0 A (1,6C)
rel. Luftfeuchtigkeit			< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend
Betriebstemperaturbereich			-15 – 50 °C laden -15 – 50 °C entladen
Betriebsspannungsbereich			654,0 – 873,0 V V_{nom}
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 45 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe			2.000 m über NHN

 Die Angaben in der Betriebsanleitung und das Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.

Commeo GmbH

Otto-Lilienthal-Straße 8
49134 Wallenhorst, Germany

www.commeo.com

Seite 1/1
Revision 3