

## Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus   Ethernet		
nom. Energie	65,3 kWh		
nom. Spannung	791 V $\text{---}$		
nom. Kapazität (0,2C laden   0,2C entladen)	82,5 Ah		
max. Entladeleistung	130,5 kW		
Zyklen bis 80 % SoH (0,5C laden   1C entladen   25 °C)	1500 @ 80 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich   nicht kondensierend		
Schutzart	IP20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	3P15S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC141S	30 Stk.	
	Energiespeicherblock esbC141E	15 Stk.	
	Steuereinheit ccuHV200U	1 Stk.	
	Rittal Industrieschrank (600 x 2000 x 650 mm) exkl. Sockel Zubehör	1 Stk.	
Gewicht	ca. 630 kg		

## Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	41,3 A (0,5C)		
Ladeschlussstrom	4,1 A (0,05C)		
max. Entladestrom	165 A (2C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig)   nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 40 °C laden   5 – 50 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	654 – 879 V $\text{---}$		
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 45 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2 000 m über NHN		



Die Angaben in der Betriebsanleitung und dem Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.