

## Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus   Ethernet		
nom. Energie	49,5 kWh		
nom. Spannung	782 V $\equiv$		
nom. Kapazität (0,2C laden   0,2C entladen)	63,3 Ah		
max. Entladeleistung	156,4 kW		
Zyklen bis 80 % SoH (0,5C laden   1C entladen   25 °C)	500 @ 100 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich   nicht kondensierend		
Schutzart	IP20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	3P15S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC112S		30 Stk.
	Energiespeicherblock esbC112E		15 Stk.
	Steuereinheit ccuHV200U		1 Stk.
	Rittal Industrieschrank (600 x 2000 x 650 mm) exkl. Sockel		1 Stk.
	Zubehör		
Gewicht	ca. 630 kg		

## Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	50,6 A (0,8C)		
Ladeschlussstrom	3,2 A (0,05C)		
max. Entladestrom	200 A (3,2C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig)   nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 45 °C laden   5 – 55 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	714 – 879 V $\equiv$		
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 45 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2 000 m über NHN		



Die Angaben in der Betriebsanleitung und dem Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.