

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)	
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet	
nom. Energie	52,8 kWh	
nom. Spannung	626 V ---	
nom. Kapazität (0,2C laden 0,2C entladen)	84,4 Ah	
max. Entladeleistung	125,1 kW	
Zyklen bis 80 % SoH (0,5C laden 1C entladen 25 °C)	500 @ 100 % DoD	
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre	
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend	
Schutzart	IP20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)	
Schutzklasse	2	
Verschaltung	4P12S	
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC112S	32 Stk.
	Energiespeicherblock esbC112E	16 Stk.
	Steuereinheit ccuHV200U	1 Stk.
	Rittal Industrieschrank (600 x 2000 x 650 mm) exkl. Sockel	1 Stk.
	Zubehör	
Gewicht	ca. 660 kg	

Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)	
max. Ladestrom	67,5 A (0,8C)	
Ladeschlussstrom	4,2 A (0,05C)	
max. Entladestrom	200 A (2,4C)	
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend	
Betriebstemperaturbereich	5 – 45 °C laden 5 – 55 °C entladen	
Betriebsspannungsbereich	572 – 703 V ---	
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat
	Lagerung	< 6 Monate
		-20 – 45 °C
		-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2 000 m über NHN	



Die Angaben in der Betriebsanleitung und dem Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.