

Technische Daten

Technologiebeschreibung	Lithium-Ionen Batteriesystem (NMC)		
Kommunikationsschnittstelle	CAN-Bus Ethernet		
nom. Energie	52,8 kWh		
nom. Spannung	313 V ---		
nom. Kapazität (0,2C laden 0,2C entladen)	168,8 Ah		
max. Entladeleistung	62,6 kW		
Zyklen bis 80 % SoH (0,5C laden 1C entladen 25 °C)	500 @ 100 % DoD		
erwartete Lebensdauer (kalendarisch)	12 Jahre		
Aufstellort	Innenbereich nicht kondensierend		
Schutzart	IP20 (optionales Zubehör zur Erhöhung der Schutzart verfügbar)		
Schutzklasse	2		
Verschaltung	8P6S		
Standard Lieferumfang	Energiespeicherblock esbC112S	32 Stk.	
	Energiespeicherblock esbC112E	16 Stk.	
	Steuereinheit ccuHV200U	1 Stk.	
	Rittal Industrieschrank (600 x 2000 x 650 m) exkl. Sockel Zubehör	1 Stk.	
Gewicht	ca. 660 kg		

Betriebsfenster

Betriebsmethode	Leistungsgeführt durch den State-of-Power (SoP) nach Vorgabe des Batteriemanagementsystems (BMS)		
max. Ladestrom	135 A (0,8C)		
Ladeschlussstrom	8,4 A (0,05C)		
max. Entladestrom	200 A (1,2C)		
rel. Luftfeuchtigkeit	< 80 % (temperaturabhängig) nicht kondensierend		
Betriebstemperaturbereich	5 – 45 °C laden 5 – 55 °C entladen		
Betriebsspannungsbereich	286 – 351 V ---		
Temperaturbereich	Transport	< 1 Monat	-20 – 45 °C
	Lagerung	< 6 Monate	-20 – 25 °C
max. Betriebshöhe	2 000 m über NHN		



Die Angaben in der Betriebsanleitung und dem Betriebsfenster des Batteriesystems sind zwingend einzuhalten.